

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

ПРОДУКТ: KOPP 0520

ГРУППА: БЕЛАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ЭМАЛЬ-КОНВЕКТОР

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Белая полиуретановая эмаль используется для нанесения на предварительно загрунтованные изделия из МДФ или древесины при помощи пистолета-распылителя, обычного или электростатического. Характеризуется хорошей кроющей способностью, быстрым высыханием, быстрым нанесением, хорошей поверхностной твердостью. Тиксотропная, поэтому хорошо подходит для нанесения на вертикальные поверхности. Используется для стульев, дверей, мебельных фасадов, предметов мебели и других изделий. Колеруется по каталогам RAL, NCS и др. пигментными пастами серии PPT 02**.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | | | | |
|-----------|-----------------------------------|-------------------------|-------------------|-----------|
| KOPP 0520 | Плотность (20°C) | 1,28 – 1,32 | г/см ³ | IST 11/01 |
| | Вязкость (воронка Форда 4) (20°C) | Тиксотропный (t ≥ 180") | Сек. | IST 11/08 |
| | Сухой остаток | 60 – 68 | % | IST 11/06 |
| CVP0096 | Плотность (20°C) | 0,94 – 0,98 | г/см ³ | IST 11/01 |
| | Вязкость (воронка Форда 4) (20°C) | 09 – 12 | Сек. | IST 11/08 |
| | Сухой остаток | 28 - 32 | % | IST 11/06 |

Значения описывают характерные качества продукта. Технические спецификации предоставляются по запросу.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед использованием хорошо перемешать. Эмаль покрывается на ПУ и ПЭ грунты. К 100 частям полиуретановой эмали KOPP 0520 добавить 50 частей антижелтеющего отвердителя CVP0096, а затем разбавить DPV0006 в количестве около 20-30 частей. Количеством разбавителя можно варьировать в зависимости от условий нанесения и окончательного желаемого результата. Например, если требуется получить открытопористую отделку на таких материалах как дуб и ясень, то количество разбавителя может быть около 50 частей. Если требуется лучшая растекаемость материала на больших поверхностях, мы рекомендуем добавить небольшое количество разбавителя DPV0018 (до 5 %), замедляющего реакцию. Разбавление должно осуществляться в момент нанесения. Данный продукт может служить финишным покрытием. Но в случае дальнейшего нанесения патины, требуется покрыть детали ПУ или акриловым лаком.

НАНЕСЕНИЕ

| | |
|---------------------------------------|------------------------|
| Период рабочей жизнеспособности смеси | ≥ 4 часа |
| Степень глянца | 20 % |
| Количество слоев | 1-2 |
| Сухой остаток смеси | 54% |
| Защита от пыли | 15' при 25°C |
| Штабелирование | через 24 часа при 25°C |
| Рекомендуемые верхние слоя | ПУ и акриловые лаки |

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И УПАКОВКА

Хранить в оригинальном плотно закрытом контейнере в прохладном помещении, не подвергать резким перепадам температуры (+5°C / + 35°C). При правильном хранении срок годности не ограничен.

Стандартные упаковки по 25 кг. По индивидуальному заказу после оценки возможны другие упаковки.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Продукт предназначен для использования профессиональными пользователями, см. сертификат безопасности.

INDUSTRIA CHIMICA

sigmar
VERNICI

SIGMAR VERNICI SRL

33048 SAN GIOVANNI AL NATISONE (UD) ITALY VIA PALMARINA, 62/1
Tel. +39.0432.756261 - fax +39.0432.756630

ISCRITTA AL R.E.A. DI UDINE AL N. 185885 – RI – CF e PI 01639660305
CAPITALE SOCIALE EURO 105.000 I. V. MEC. ESTERNO N. UD 004482
N. IDENTIF. IVA CEE IT01639660305 SOCIETA' SOG. AD ATTIVITA'
DI DIREZIONE E COORDINAMENTO AI SENSI DELL'ART. 2497 BIS C.C

www.sigmarvernici.com – e-mail:

info@sigmarvernici.com



Certificato n° B. IT02/0286