

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

ПРОДУКТ : LAU 0006

ГРУППА : ПРОЗРАЧНОЕ АКРИЛОВОЕ ФИНИШНОЕ ГЛЯНЦЕВОЕ ПОКРЫТИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Прозрачное акриловое финишное глянцевое покрытие, устойчивое к высоким температурам и к климатическим переменам. Обладает хорошим сопротивлением по отношению к механическому воздействию. Данный продукт хорошо шлифуется и полируется. Характеризуется высоким сухим остатком. Лак обладает отличной светостойкостью, со временем не желтеет и остается абсолютно прозрачным. Используется для мебельных фасадов, деталей мебели, а также для нанесения на деревянные поверхности в интерьерах автомобилей. С данным лаком можно добиться результата схожего с полиэфирными материалами.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

LAU0006	Плотность (20°C)	0,98 – 1,02	гр/см ³	IST 11/01
	Вязкость по чашке Форда 4 (20°C)	90-100	сек.	IST 1/08
	Содержание сухого остатка	59-63	%	IST 11/06
CVP0003	Плотность (20°C)	0,99-1,03	гр/см ³	IST 11/01
	Вязкость по чашке Форда 4 (20°C)	15-19	сек.	IST 11/08
	Содержание сухого остатка	58-62	%	IST 11/06

СПОСОБ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Перед использованием хорошо перемешать. На 100 частей прозрачного акрилового финишного покрытия LAU0006 добавить 50 частей отвердителя CVP0003, затем разбавьте данную смесь разбавителем DPV0006 в количестве около 40%. Количеством разбавителя можно варьировать в зависимости от условий нанесения и окончательного желаемого результата. Разбавление должно осуществляться в момент нанесения.

При необходимости лучшей растекаемости материала рекомендуется добавить в смесь небольшое количество добавки-замедлителя DPV0018 (до 5 %).

При необходимости уменьшить время высыхания рекомендуется добавить в смесь небольшое количество состава APV0101 (макс. 1%).

Нижний слой на древесине или древесных материалах должен покрываться акриловым или полиуретановым грунтом и лишь затем должно осуществляться нанесение LAU 0006.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Жизнеспособность смеси	4-5 часов 20°C
Сухой остаток смеси	Около 45%(при стандартном разбавлении комп. А, В, С)
Вязкость нанесения	15-18" IST 11-09 (для нанесения распылением)
Наносимое количество	90 – 100 гр/м ²
Кол-во слоев	Рекомендуется 1 слой
Пылестойкость	Около 1 часа при 20 °С
Рекомендуемое время сушки до полировки	48 часов 20 °С
Нанесения при помощи пульверизатора	Диаметр форсунки 1.8–2.0 мм / давление 3.0–4.0 бар
Обработка поверхности	Нет необходимости, однако, возможно через 72 часа
	Первичная наждачная бумага Р 280-320
	Завершающая наждачная бумага Р 600-1200
	Ручная или машинная полировка поролоновыми кругами с применением специальных паст для полировки

ХРАНЕНИЕ И УПАКОВКА

Хранить в оригинальной плотно закрытой таре в проветриваемом помещении, не допускать резких термических перепадов (+5°C / +35°C). Стандартная расфасовка – 25 кг, по запросу можем рассмотреть иные особые требования.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Продукт предназначен только для профессионального использования, см. Паспорт Безопасности.

МОД. 11-08 (Ред. 0 – 03/2013)

MOD. 11 - 08 (Rev. 0 – 03/2013)

INDUSTRIA CHIMICA

sigmar
VERNICI

SIGMAR VERNICI SRL

33048 SAN GIOVANNI AL NATISONE (UD) ITALY VIA PALMARINA, 62/1
Tel. +39.0432.756261 - fax +39.0432.756630

ISCRITTA AL R.E.A. DI UDINE AL N. 185885 – RI – CF e PI 01639660305
CAPITALE SOCIALE EURO 105.000 I. V. MEC. ESTERNO N. UD 004482
N. IDENTIF. IVA CEE IT01639660305 SOCIETA' SOG. AD ATTIVITA'
DI DIREZIONE E COORDINAMENTO AI SENSI DELL'ART. 2497 BIS C.C

www.sigmarvernici.com – e-mail: info@sigmarvernici.commailto:info@sigmarvernici.com



Certificato n° B. IT02/0286